

Jahresrückblick 2024 und Jahresausblick 2025

Liebe Unterstützende des Elimu e.V.!

Traditionell wird am Jahresende zurückgeblickt und gleichzeitig der Blick nach vorn gerichtet. So möchten wir es seitens des Vorstands an dieser Stelle auch sehr gern übernehmen.

Das zurückliegende Jahr 2024 war das bisher erfolgreichste unseres Engagements in Uganda. Dank eurer Unterstützung konnte das Anfang der 2000er-Jahre begonnene private Hilfsprojekt von Christel und Iris mit ihren jeweiligen Familien nun rein rechtlich in einen gemeinnützigen Verein überführt werden, der mittlerweile allein in der „WhatsApp-Updates-Gruppe“ über 120 unterstützende Personen zählt!

Mit dem Verein haben wir die rechtliche Grundlage geschaffen, um in den nächsten Jahren noch besser dort unterstützen zu können, wo die Not sehr groß ist. Inhaltlich und von der konkreten Art der Umsetzung ändert sich erstmal nichts. Vielleicht wird der finanzielle Spielraum und die damit verbundenen Projekte größer. Vielleicht entscheiden sich mehr Menschen eine Patenschaft zu übernehmen, um weiteren Kindern eine bessere Bildung zu ermöglichen. Wir werden sehen!

Wir werden weiter auf die Unterstützung und Anerkennung der evangelischen Kirche in Eilshausen zählen dürfen und im Zusammenspiel mit den Hiddenhauser Vereinen bei der ein oder anderen Gelegenheit vertreten sein. Iris wird dabei weiterhin das Gesicht des Elimu e.V. sein, welches ihr wie bisher bei verschiedensten Info- und Verkaufsveranstaltungen am häufigsten sehen werdet. Und wir sind dankbar dafür, dass im Hintergrund immer mehr Menschen durch Sach- und Finanzspenden unterstützen, die um ihren Einsatz und ihre Person kein großes Aufheben machen. Sie sind einfach da, wenn sie gebraucht werden und helfen so gut sie können. Herzlichen Dank dafür!

Durch die Reportagen von Lina und Janne während unserer Besuche in 2022 und 2024 konnte ein sehr viel größerer Personenkreis aller Altersgruppen erreicht werden. Besonders die ungefilterte Art der Berichterstattung hat uns viel positives Feedback beschert. Auch, oder vielleicht genau deswegen, weil wir viele an unserem Familienleben in diesem besonderen Engagement und den Reisen ins Land haben teilhaben lassen.

Es war bei dem Besuch in diesem Sommer schön zu sehen, wie sich Kinder über Kleiderspenden freuen, das Medical-Camp angenommen wird und wie sich die Regenwasserzisterne positiv auf die Gesundheit auswirkt. Mit Jannes längerem Aufenthalt konnte der Kontakt zu Familie Asiku weiter gefestigt werden. Ihm waren mit Gift's Unterstützung noch weitere Einblicke ins Land, die Kultur und das Verständnis füreinander möglich, an denen er uns auf seine Art hat teilhaben lassen.

Auch das von Matti im Jahr 2022 ins Leben gerufene „Ziegen-Projekt“ ist mehr als eine spontane Idee eines Jugendlichen geblieben und leistet seinen Beitrag, um den Hunger bei den Kindern in Fundo zukünftig weiter zu stillen. Zusätzlich hat uns Jörg dieses Jahr begleitet, durch den wir weitere Sponsoren gewinnen konnten.

Erwähnenswert ist nicht zuletzt die angestiegene Zahl von übernommenen Patenschaften. So zählen wir am Jahresende 2024 in **Entebbe an der Early Learning School** (Kontaktperson ist Agnes Biryahwaho) 15 Patenschaften von Schulkindern und eine Patenschaft für ein Baby (Findelkind). Ausgehend von der **Primary School in Fundo** (Kontaktperson ist Gift Asiku) sind es zwischenzeitlich 7 SchülerInnen-Patenschaften, denen so das Internat in Arua ermöglicht wird.

Elimu e.V. – Verein zur Unterstützung von Kindern und Jugendlichen in Uganda

Als sehr imposant bleibt uns die Motivationsrede eines unserer Internats-Patenkinder aus Arua in Erinnerung, die die Dorfkinder in Fundo dazu aufforderte, sich in der Schule weiter anzustrengen, um vielleicht ihrem Beispiel folgen zu können. Dieser „Spirit“ ist ganz im Interesse von Gift und wird von ihm vorgelebt: Glauben, Bildung und Vertrauen helfen an Orten weiter, wo die Menschen ohne externe Unterstützung kaum eine Chance oder Hoffnung auf Besserung haben.

Um diese Hoffnung weiterzutragen und dem Engagement auch weiter Gesichter zu geben, werden im Juli 2025 Iris, Janne und Cara nach Uganda reisen. Als angehende Medizinerin wird es bestimmt auch für Cara eine sehr prägende Reise, auf die sie gut vorbereitet sein wird. Und wer weiß schon, was sich daraus mal entwickelt?

Die Detailplanungen sind entsprechend angelaufen. So sind die üblichen Besuche in den Schulen, die Vergabe von Spendenkleidern und die Ausrichtung des Medical-Camps in Fundo wieder fester Bestandteil, für die wir auch wieder Eure Unterstützung benötigen. Das größte Projekt plant derweil Gift mit den Gemeinde- und Schulverantwortlichen in Fundo: einen Erweiterungsbau der Primary School. Ein solches Gebäude kostet ca. 80.000€. Da es aber auch in Uganda bürokratische Hürden gibt, müssen wir abwarten, ob, wie und wann wir unterstützen können. Aber auch dazu wird der Besuch im Sommer wichtig sein. All unser Engagement ist nur mit Unterstützung von Agnes Biryahwaho und Gift Asiku, zwei sehr sozial engagierten und gut vernetzten Menschen in Uganda, möglich.

Es sei ausdrücklich darauf hingewiesen, dass alle Reisekosten privat bezahlt werden und nicht aus Spendenmitteln des Vereins finanziert werden.

Wer sich den dreien im Juli 2025 anschließen möchte, kann gerne Kontakt zu uns aufnehmen.

Weiteres Interesse hat auch unser Bürgermeister aus Hiddenhausen bekundet. Er hat uns im Dezember besucht, als Iris anlässlich des Aufenthaltes der Familie Asiku zu uns nach Hause eingeladen hat. Wir sind sehr gespannt, was sich aus diesem Interesse weiterentwickelt.

Ihr dürft gespannt sein, und wir halten euch weiterhin auf dem Laufenden.

Und egal wie Ihr persönlich zum Glauben steht, möchten wir Euch im Namen derer, die wir unterstützen mit ihren Worten „Danke“ sagen:

„God bless you!“

Iris, Kirsten und Marcus

Elimu e.V.

Verein zur Unterstützung von Kindern und Jugendlichen in Uganda

Anschrift: Im Holze 38
32120 Hiddenhausen

Vorsitzende: Iris Rottmann
Kassenführer: Marcus Zedler
Schriftführerin: Kirsten Eilhard

Telefon: 05221 2759821
e-mail: elimu-uganda@web.de

Konto: Volksbank in Ostwestfalen
IBAN: DE13 478601250592127100
Steuer-Nr.: 324 / 5795 / 1380